

**cabelltec sa**

---

**WIRE AND CABLE MACHINERY**

cabeltec sa

**cabeltec sa**

---

WIRE AND CABLE MACHINERY

**KHU**

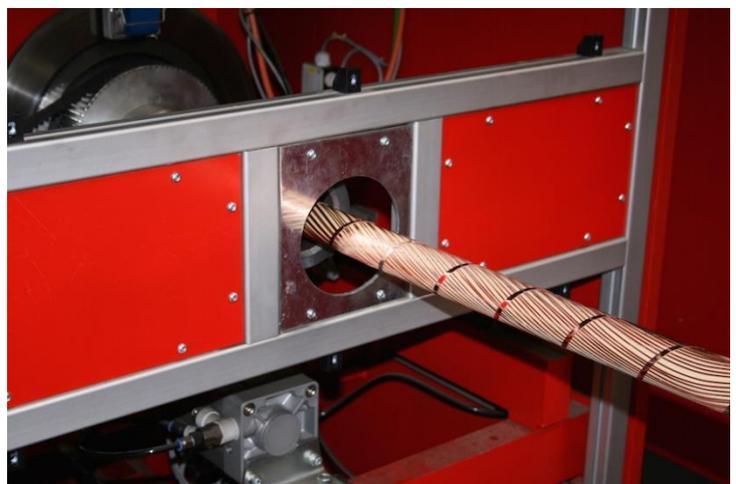
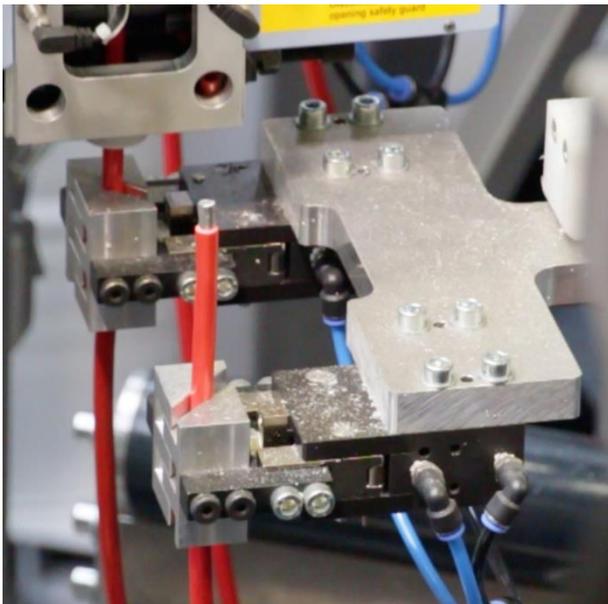
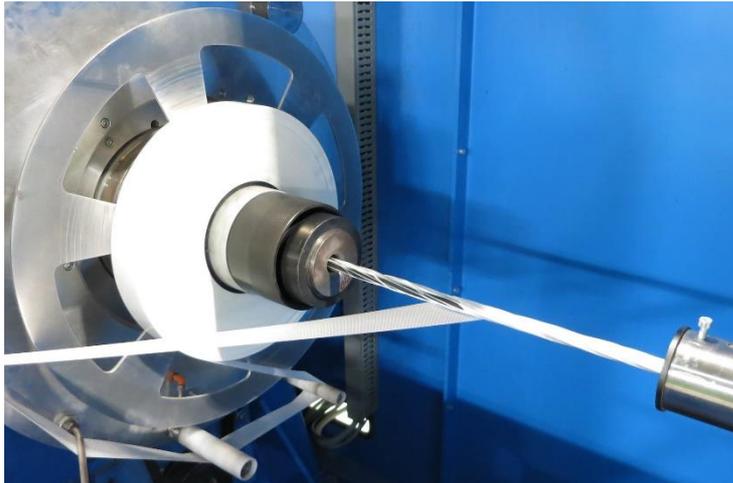
**ASSEMBLEUSES SZ & CEANER**

**SYSTEME DE CONFECTION**

**DE CÂBLES**



**Notre innovation est votre avantage**





## ASSEMBLEUSE SZ

Le but de ces assembleuses est de tandemiser l'assemblage à l'isolation. Cette opération est réalisée grâce à un entraînement individuel des disques de câblage par une barre de torsion facilement échangeable.

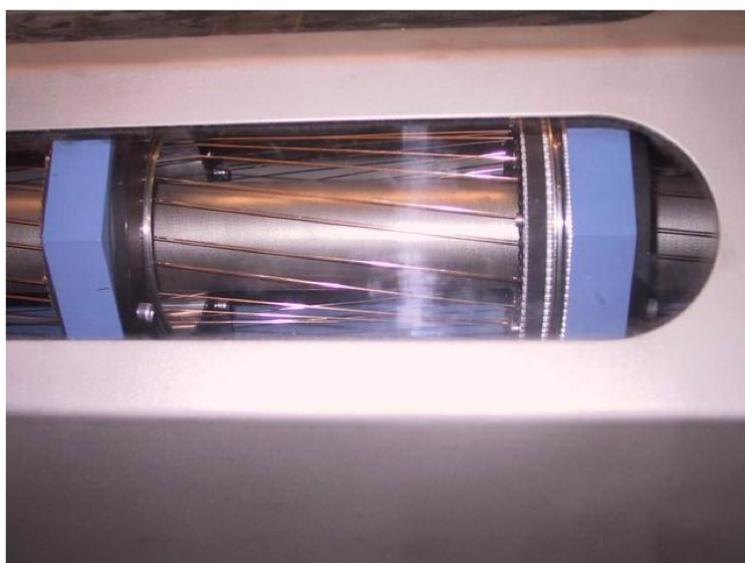
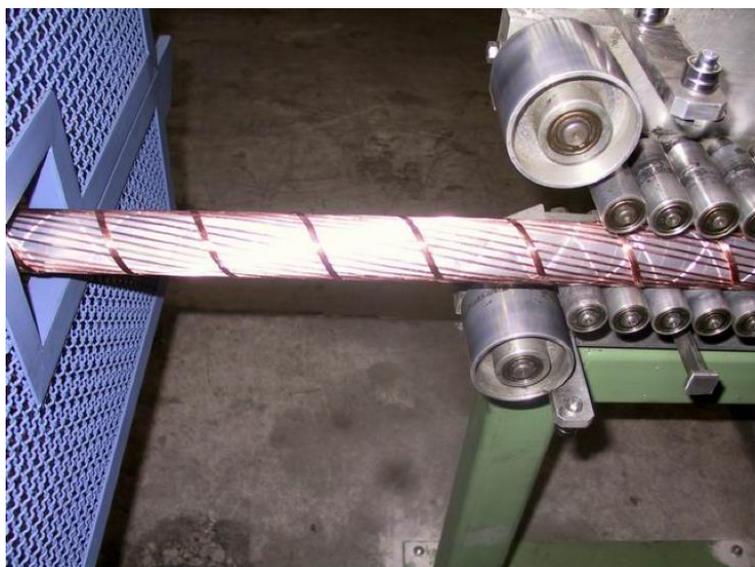
Ces assembleuses SZ sont déjà utilisées pour les applications suivantes :

- Blindage SZ/ Ceander avec guipeur concentrique *contrespire* en cuivre (type CUBW 500)
- Assemblage SZ de conducteurs basse-tension
- Assemblage SZ pour fibres optiques



## **BLINDAGE SZ / CEANDER**

L'opération s'effectue sur les câbles avec des fils en cuivre ou en aluminium, en tandem avec les lignes de gainage de type CW.



Vitesse :  $\pm 500$  pas/min

Diamètre : 100 fils diamètre 0.8-2.0mm

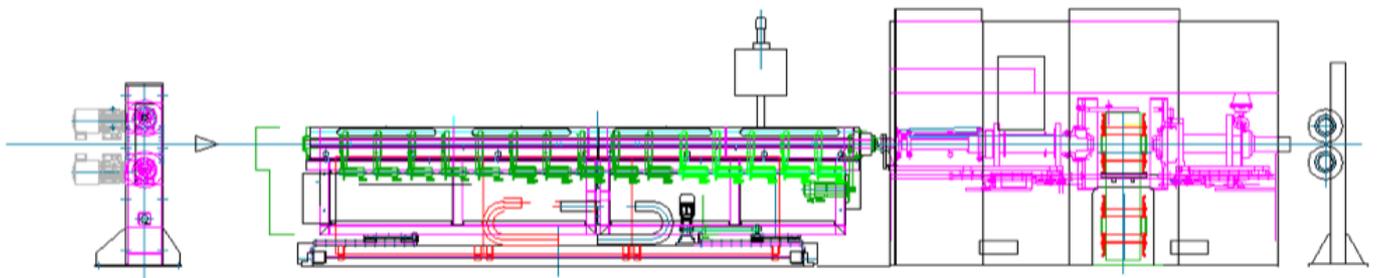


**GUIPEUR CONCENTRIQUE CONTRE-SPIRE**



Pour bobines dia. ext 560 mm/ 450kg.

Vitesse :  $\pm 1200$  t/min avec bobines DIN 500



## ASSEMBLAGE DE CONDUCTEUR BASSE-TENSION

L'opération s'effectue sur les câbles avec des fils en cuivre ou en aluminium, en tandem avec les lignes de gainage de type CW.



5x1,5 à 16mm<sup>2</sup>

Vitesse : ± 2500 t/min & survitesse 500 t/min



## ASSEMBLEUSE SZ POUR FIBRES OPTIQUES

L'opération s'effectue en tandem avec les lignes de gainage.



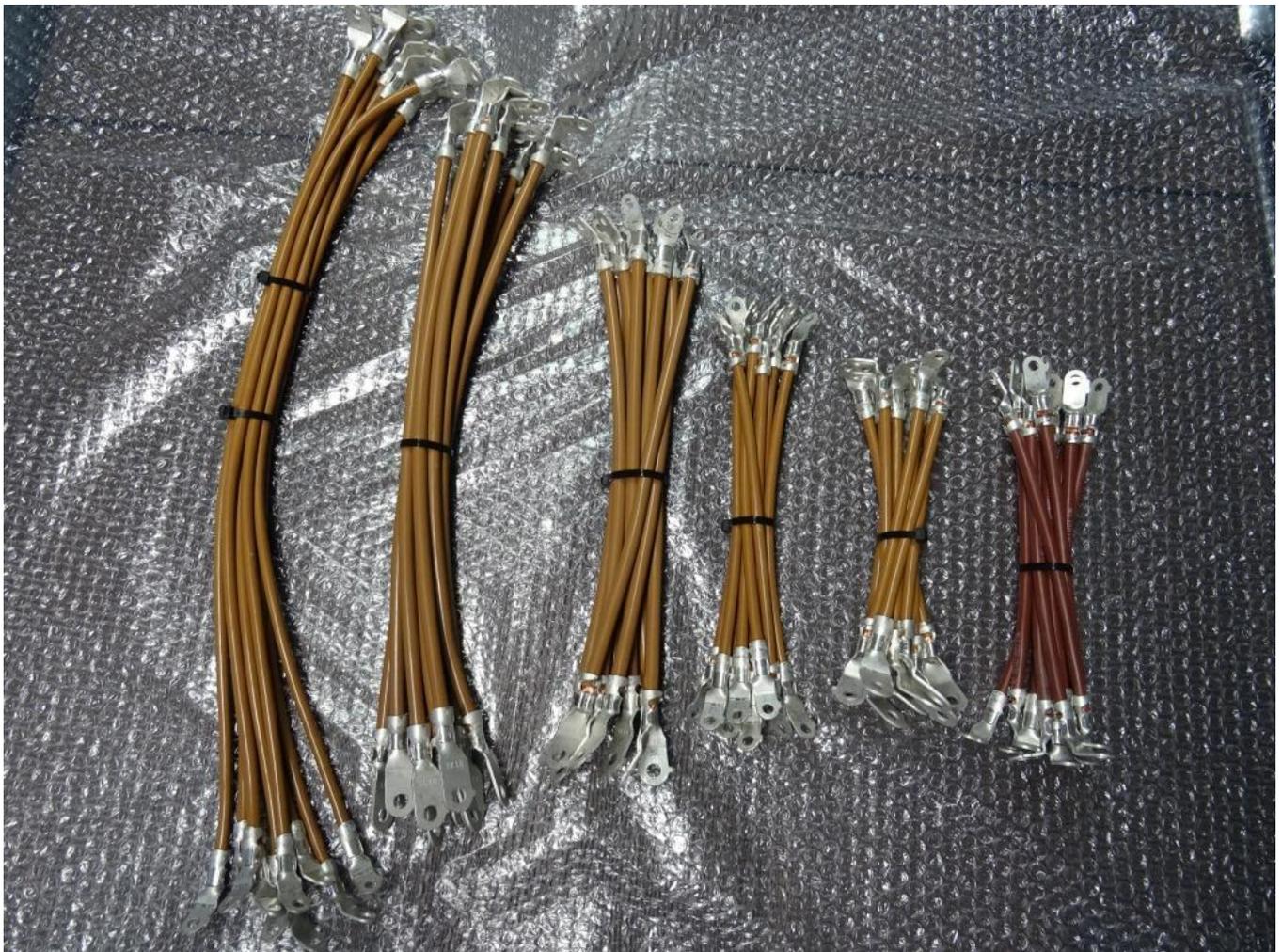
Vitesse :  $\pm 2000$  pas/min



## **SYSTEME DE CONFECTION DE CABLES**

Le but de ces systèmes de confection est de raccorder des connecteurs spécifiques à partir d'une bobine sur des câbles.

Cette opération est effectuée étape par étape grâce à des robots.

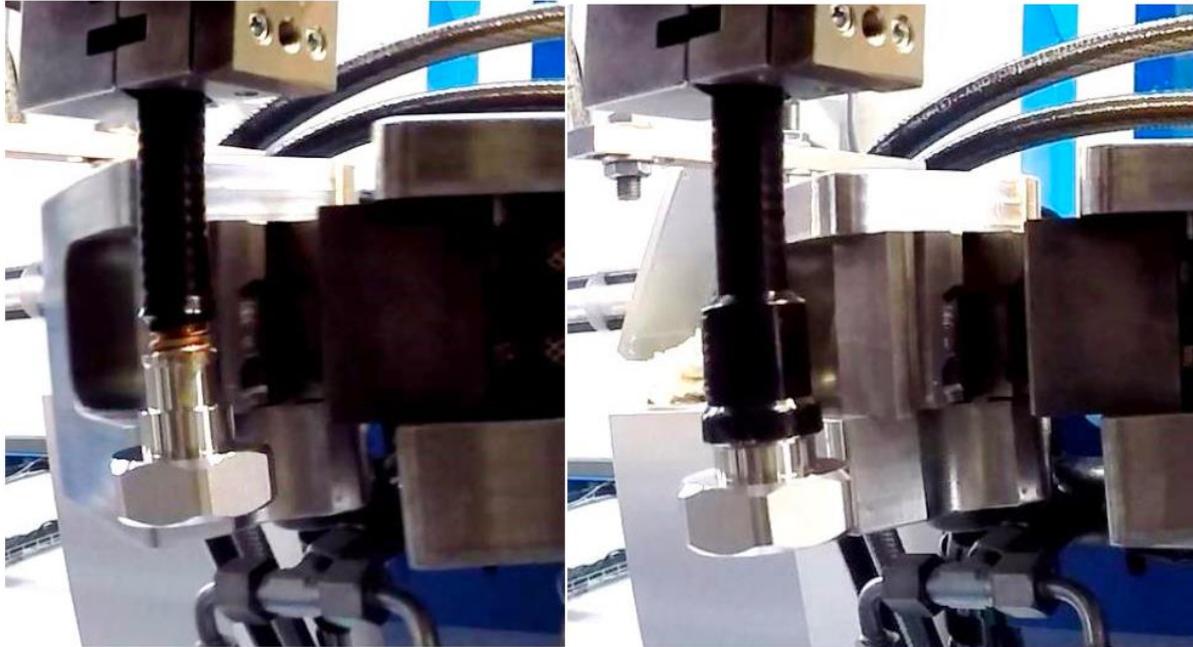




Nous fournissons des machines et des équipements pour la préparation et la fabrication automatisées de câbles, allant des stations à commande manuelle aux lignes de harnais de câbles entièrement automatisées. Nos systèmes sont construits dans des modèles de transfert linéaires ou à table ronde et parfaitement adaptés au traitement de votre produit. Il est également possible d'intégrer ultérieurement plusieurs stations pour traiter une variété de produits avec une seule ligne de fabrication. En tant qu'intégrateur de système expérimenté, nous pouvons vous fournir le système le mieux adapté pour réaliser une production de harnais de câbles entièrement automatisée.



Confection avec surmoulage en duplex de câbles HF





**cabeltec sa**

**cabeltec sa**

---

**WIRE AND CABLE MACHINERY**

# **NOVA**

**TORONNEUSES DOUBLE-TORSION**

**ASSEMBLEUSES SIMPLE-TORSION**

**CÂBLEUSES RIGIDES**

**CÂBLEUSES PLANÉTAIRES**

**CÂBLEUSES TUBULAIRES**

**RECEPTIONS TOURNANTES**

**RUBANNEUSES**

**MACHINES SPÉCIALES**

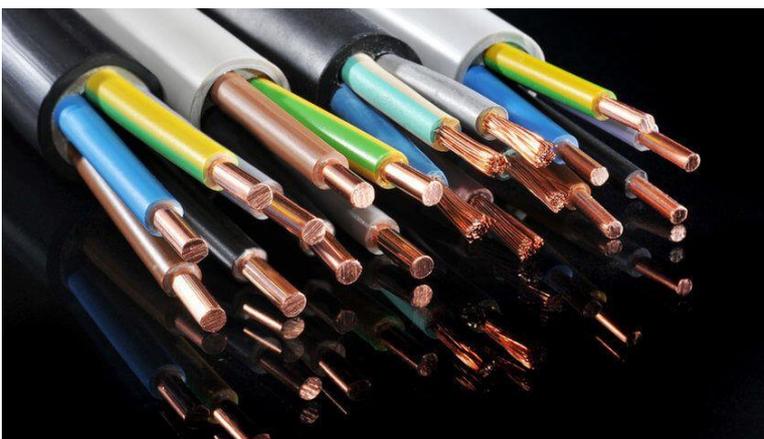


## **PRODUCTION DE CONDUCTEURS SOUPLES**

Torons, Unilay, True Unilay, Concentriques.



## **PRODUCTION CABLES ENERGIE**



## **ASSEMBLEUSES DOUBLE-TORSION**

Pour bobines de  $\varnothing$  1000 à 2500 mm

Avec cabestans ou tirage direct



## **TORONNEUSES DOUBLE-TORSION**

Pour bobines  $\varnothing$  400 à 800 mm avec cabestans ou tirage direct. Section torons 0.35 à 16 mm<sup>2</sup>



## **ASSEMBLEUSES SIMPLE-TORSION**

Prise sur axe pour bobines  $\varnothing$  400 à 1250 mm

Prise entre-points pour bobines  $\varnothing$  100 à 2500 mm



## **CABLEUSES A CAGES RIGIDES**

Cages : 6/12/18/24/32 bobines 355 à 800 mm

Freinage par freins mécaniques ou par moteurs

Avec ou sans dispositif de chargement automatique



## **CABLEUSES A DETORSION**

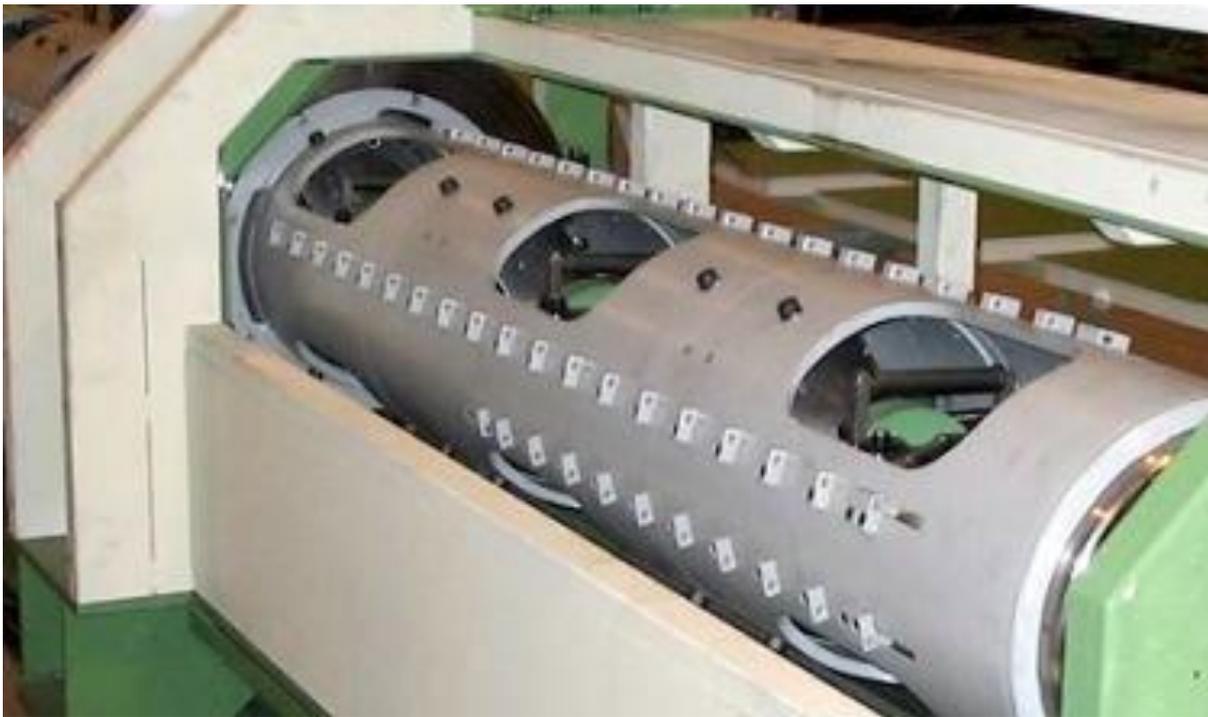
Bobines avec freins à bandes, hystérésis ou motorisées. Possibilité de lire en continu la tension des fils pendant la marche



## **CABLEUSES TUBULAIRES**

Rotors pour 6/12/18/24 bobines  $\varnothing$  355 à 800 mm

Pour fils cuivre, aluminium et acier



## **ASSEMBLEUSES A RECEPTION-TOURNANTE**

Pour bobines 1000 à 3500 mm

Tirage direct ou chenille rotative



## **RUBANNEUSES TANGENTIELLES**

Rubans textiles, acier, cuivre, aluminium

2 à 4 galettes de Ø 500 à 800 mm

Largeur rubans de 10 à 80 mm



## RUBANNEUSES CONCENTRIQUES

Rubans textiles, acier, cuivre, aluminium

Pour galettes ou bobinots de  $\varnothing$  500 à 800 mm

Câbles diamètre  $\varnothing$  40 mm



## **RUBANNEUSES/ECRANTEUSES LONGITUDINALES**

Rubans textiles, acier, cuivre, aluminium

Pour galettes ou coils

Avec accumulateur de ruban à moufle



## **POSE RUBAN EN LONG**

Dérouleurs rubans galettes / bobinots

Rubans plastiques, Alu/PE, textile



## **CHENILLES DE TIRAGE**

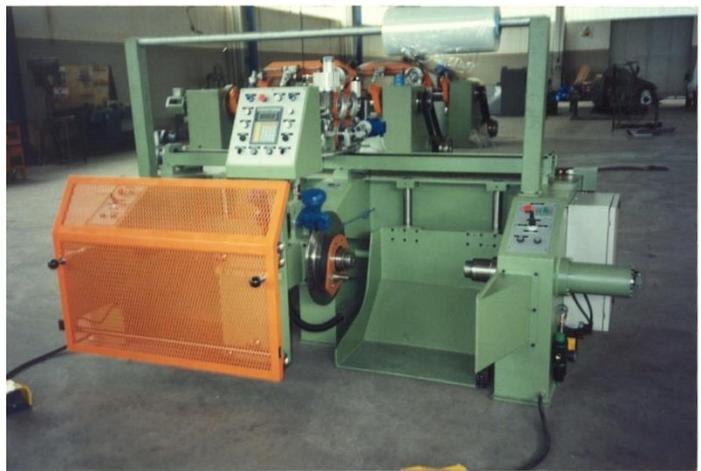
Traction 250 kg à 4000 kg



## **MACHINES SPECIALES**

Départs multiples motorisés  $\varnothing$  355 à 800 mm

Enrouleurs doubles semi-automatiques





cabeltec sa

**cabeltec sa**

---

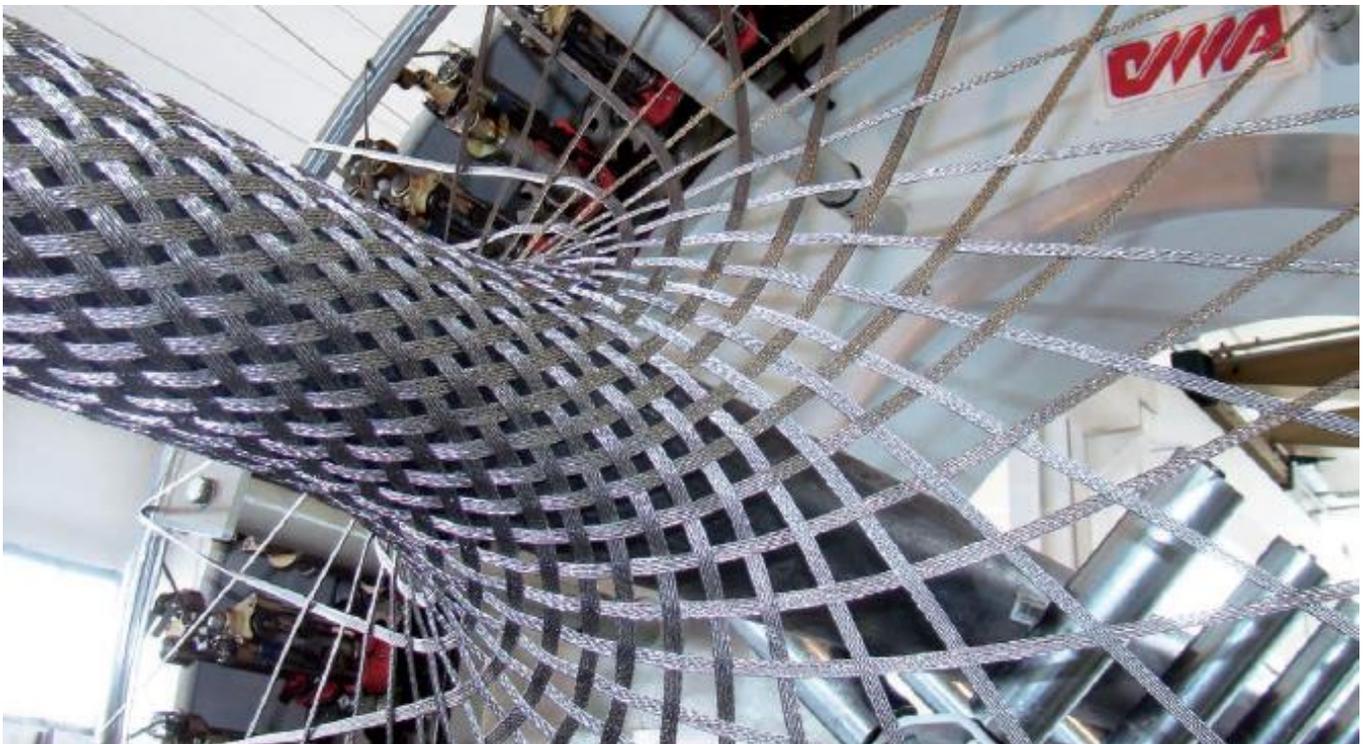
WIRE AND CABLE MACHINERY

**OMA**

**TRESSEUSES VERTICALES OU HORIZONTALES  
POUR LE BLINDAGE DE CÂBLES ELECTRIQUES**

## **AVANTAGES DES TRESSEUSES OMA**

- Adaptées aux fils très fins
- Grande gamme de machines 12 à 96 fuseaux
- Bobines off-line pour un enfilage rapide  
(Temps d'enfilage divisé par deux par rapport aux machines rotatives)
- Fiabilité
- Silencieuses
- Prix avantageux
- Entretien réduit
- Références mondiales



**TRESSEUSE DOUBLE 16 FUSEAUX OMA POUR FILS TEXTILES ET SYNTHETIQUES**



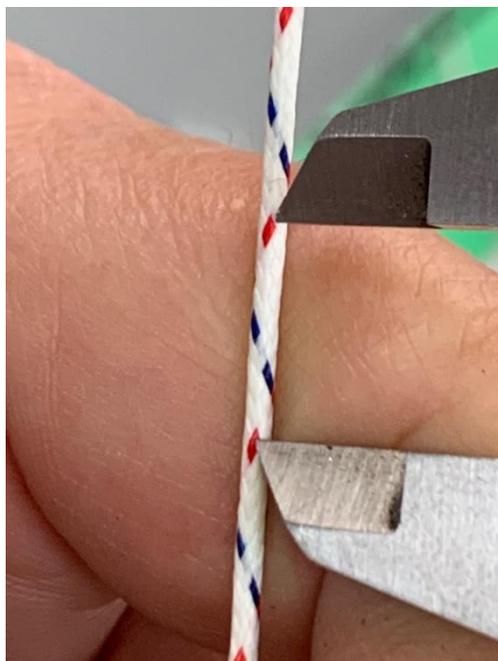
**TRESSEUSES OMA à 36 FUSEAUX POUR FILS METALIQUES, CUIVRE, CUIVRE ETAME**



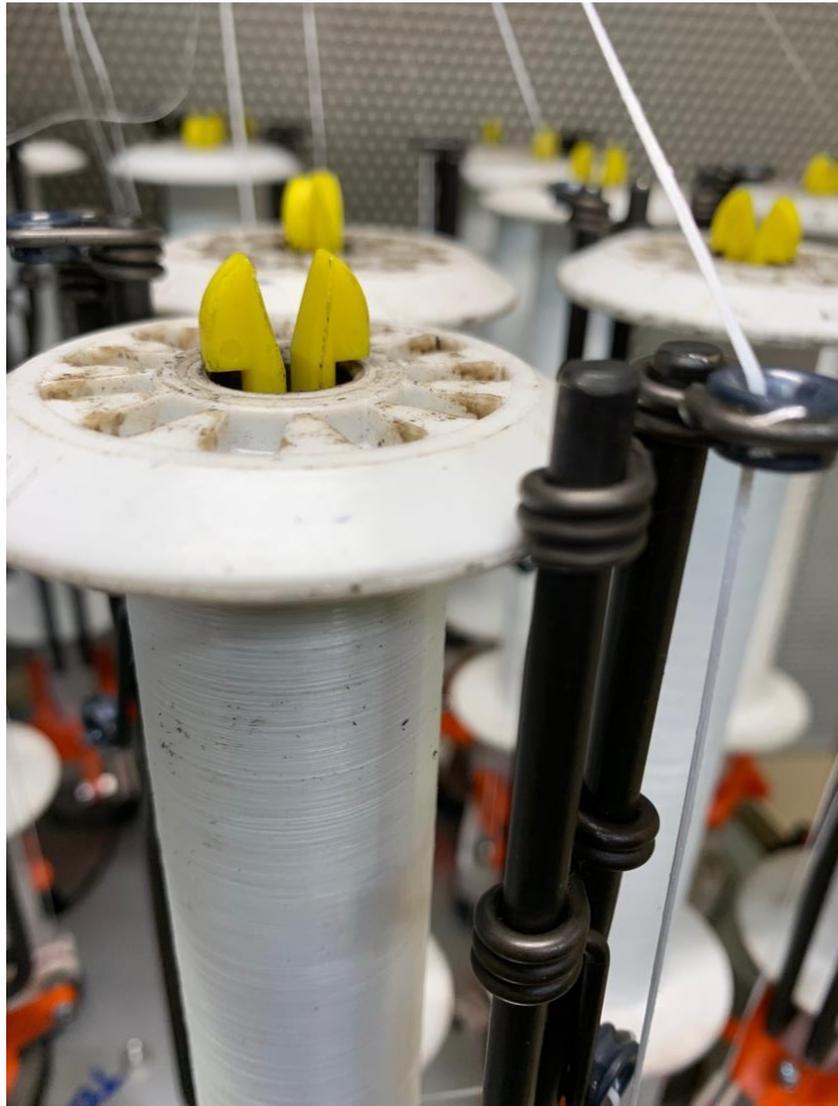
**FUSEAUX AVEC FREINS COMPENSES ASSURANT UNE TENSION  
CONSTANTE**



**HAUTE PRECISION DES PAS DE TRESSAGE**



**NOUVEAU SYSTEME RAPIDE DE FIXATION DES BOBINES POUR FILINS  
TEXTILES PAR CLIPAGE**



**TRESSEUSES HORIZONTALES DE 12 à 144 FUSEAUX AVEC OU SANS RUBANEUSES EN LIGNES**



TR 24/1-363 Braider Front View  
(with carriers 240 BF )



## **GUIPEUSES HORIZONTALES ET VERTICALES**

Blindage hélicoïdal jusqu'à 96 bobines pour fils en cuivre ou en aluminium

Vitesse : 140 t/min (24 bobines) – 130 t/min (32 bobines) 110 t/min (96 bobines)



## **BOBINEUSES POUR LA CONFECTION DE CANETTES DE TRESSAGE**

Semi-automatiques



B51/L Winder with SIAX 110 Control Logic Unit



## **BOBINEUSES POUR LA CONFECTION DE CANETTES DE TRESSAGE**

Automatiques

Liage des fils par étiquettes adhésives





cabeltec sa

**cabeltec sa**

---

WIRE AND CABLE MACHINERY

**GMM**

**DEROULEURS**

**ENROULEURS**

**ACCUMULATEURS**

**CHENILLES**

cabeltec sa

www.cabeltec.com



GMM est l'un des principaux fabricants de machines à câbles avec des références dans le monde entier.

La nouvelle usine est située à Kayseri, en Turquie, avec 90 employés.

Toutes les machines sont équipées avec des automates Siemens.



## MODELES DE DEROULEUR ET D'ENROULEUR

Modèles counter-lever pour bobines de 400 à 1000 mm



Portal on rails reel up to 3000 mm



Modèle Gantry, mobile. Bobines jusqu'à 5000 mm, 60 tonnes.



Modèle Gantry non mobile. Bobines jusqu'à 5000mm, 60 tonnes.



Modèle Ganty jusqu'à 120 T. Bobine jusqu'à 5 m, 10 m de largeur.



Boîte à vitesse pour la prise de bobines de 120 tonnes



Modèle Colum Open-Top sur rails. Bobines jusqu'à 5000 mm



## Lignes de reprise

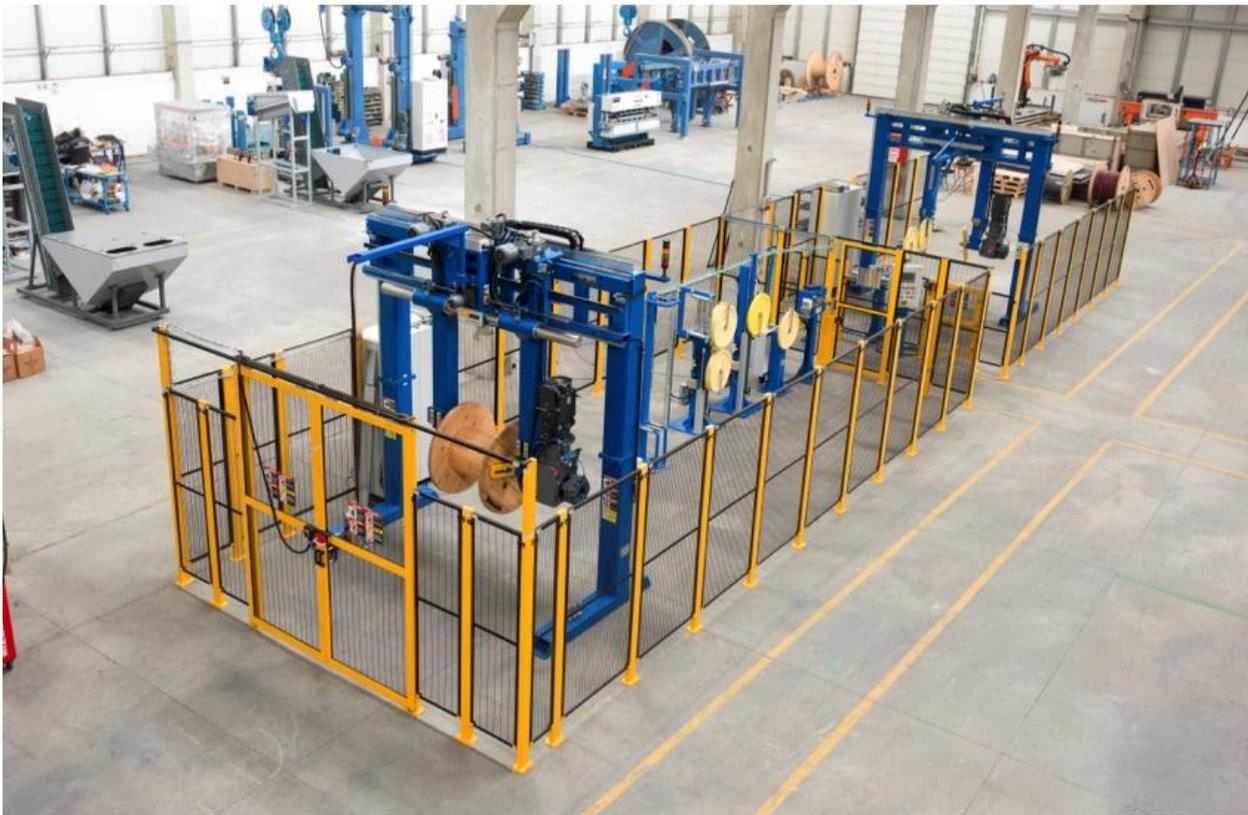
Pour câbles jusqu'à 40 mm



Pour câbles jusqu'à 80 mm



## Lignes de reprise pour fibre optique



## Ligne de reprise avec enrouleur et dérouleur couter-lever.



## ACCUMULATEURS

Accumulateur horizontal avec diamètre de poulie de 600 mm à 2000 mm



Pantin pneumatique intégré avec contrôle de la tension du câble



## **CHENILLES**

Petites chenilles



Chenille de 2,5 tonnes



## Chenille de 5 tonnes



Modèle de chenille autonome pour câble sous-marin avec entraînement intégré et générateur d'air comprimé.

Pour câbles de  $\varnothing \leq 250$  mm, force de traction de 5 tonnes



## ACCESSOIRES

Conteur-mètreur à bande avec diapositif de coupe



Dispositif de coupe de câbles haute tension



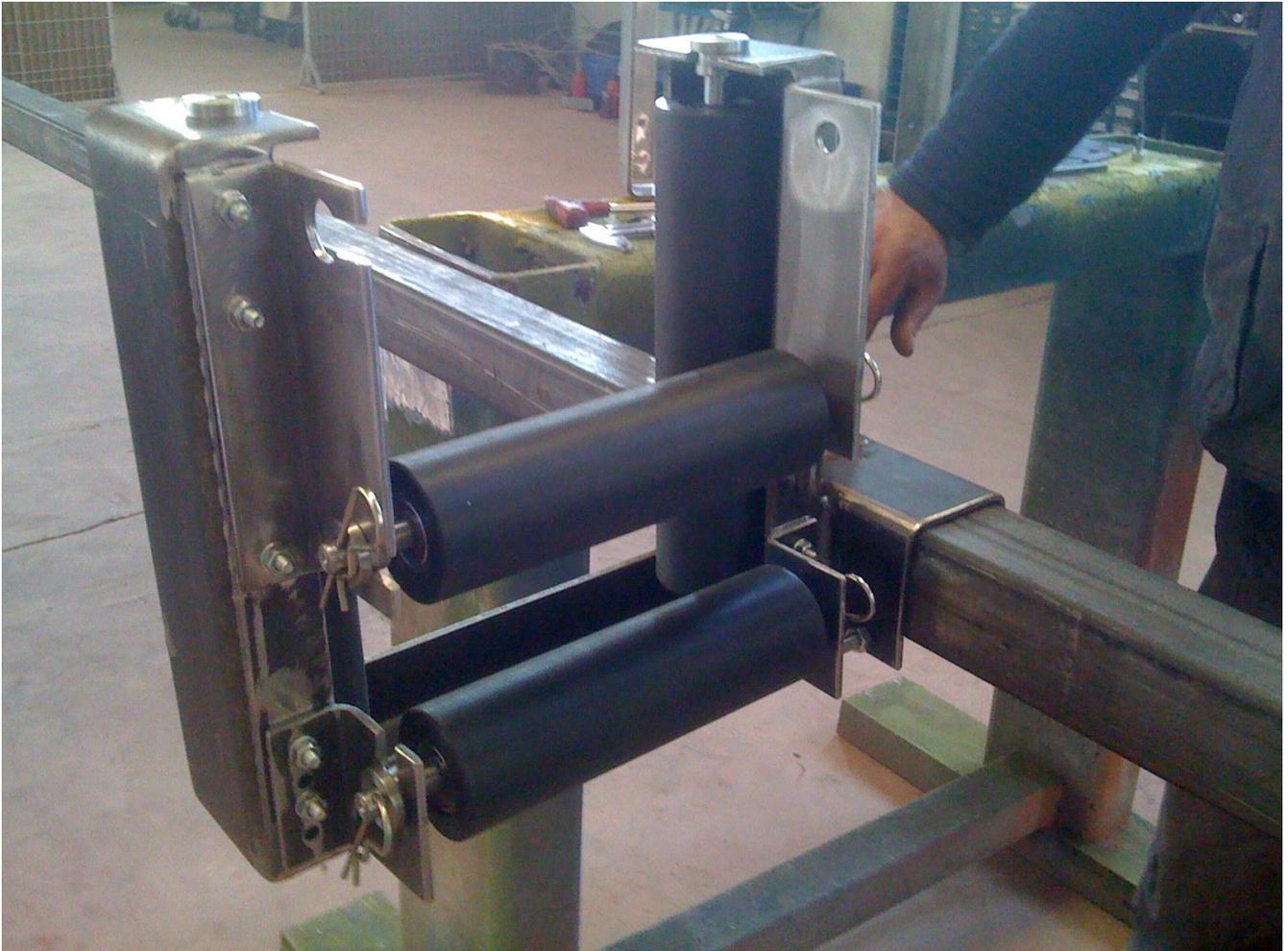
Renvoie pour câbles moyenne et haute tension



Rouleaux de support



Rouleaux de support et U





cabeltec sa

**cabeltec sa**

---

WIRE AND CABLE MACHINERY

# KURRE/SIEBE

LIGNES D'EXTRUSION

ET COMPOSANTS POUR CABLES SPÉCIAUX  
ET OPTIQUES



## KURRE MACHINES SPECIALES

Fabrique de la conception à la réalisation, en passant par la mise en service et la maintenance sur site. Notre domaine d'activité principale est les machines de câblerie, nos lignes de production sont utilisées dans le monde entier.

## SIEBE ENGINEERING

Est l'une des principales sociétés d'ingénierie pour le traitement des matières plastiques et développe principalement des extrudeuses en ligne.



## **LIGNES D'EXTRUSION COMPLETES KURRE/SIEBE**



Le programme de fabrication de KURRE/SIEBE est dédié principalement aux équipements suivants :

- LIGNES D'EXTRUSION POUR CÂBLES AUTOMOBILES
- LIGNES POUR CÂBLES DATA
- LIGNES POUR PRODUITS FLUORES
- COMPOSANTS TELS QUE DEROULEURS, ENROULEURS SIMPLES OU DOUBLES, ACCUMULATEURS
- MACHINES SPECIALES SUR DEMANDE

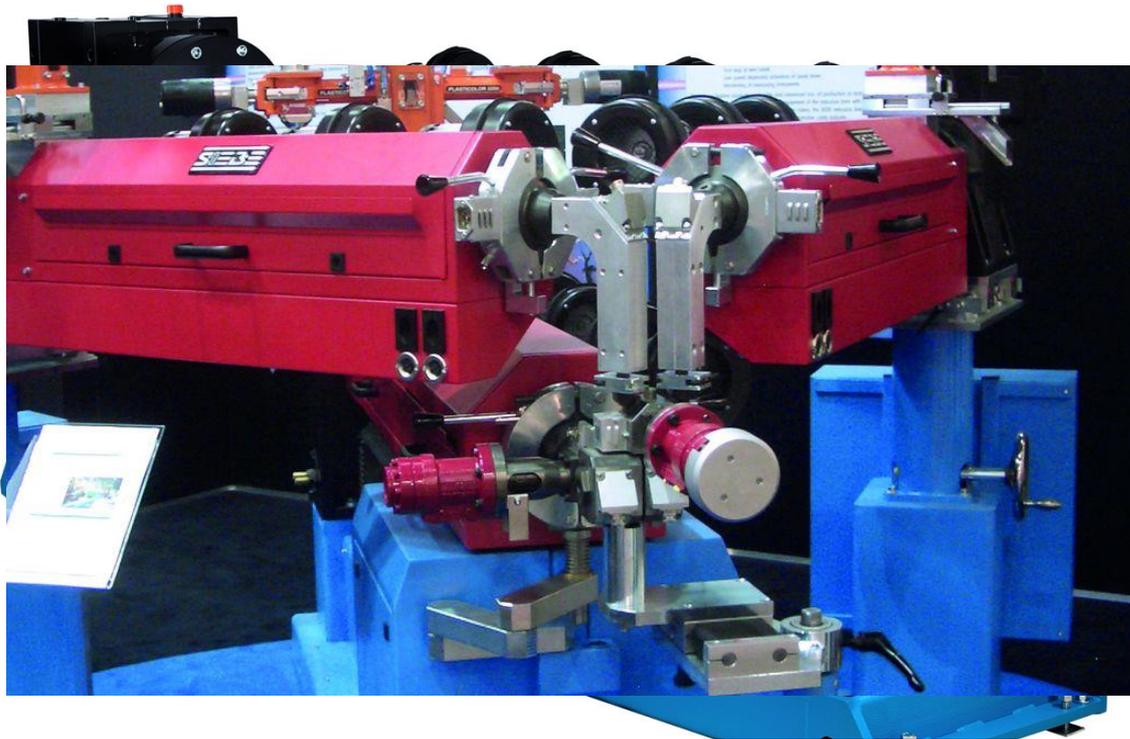


**EXTRUDEUSES POUR CÂBLES DATA**

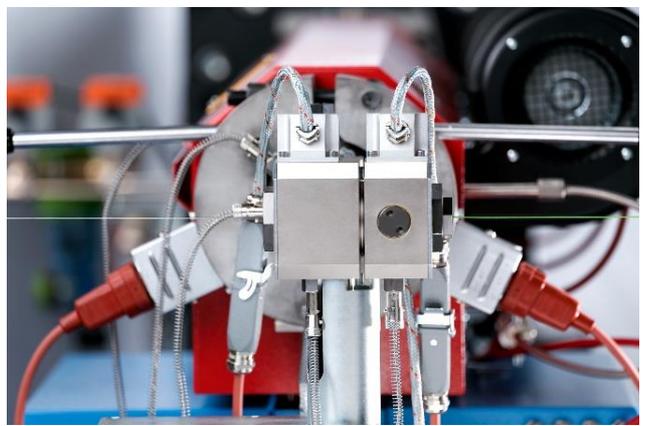
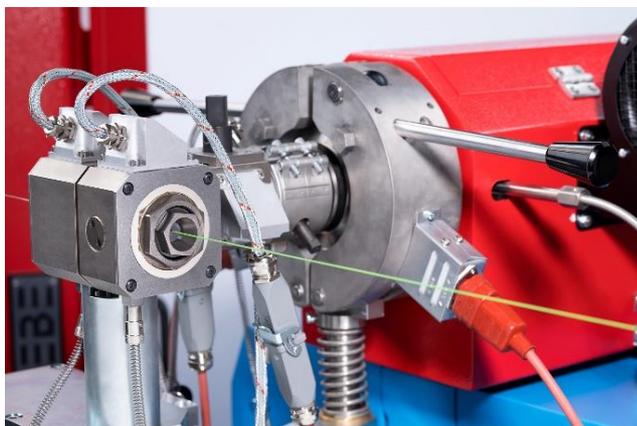
**1, 2 OU 3 COUCHES**



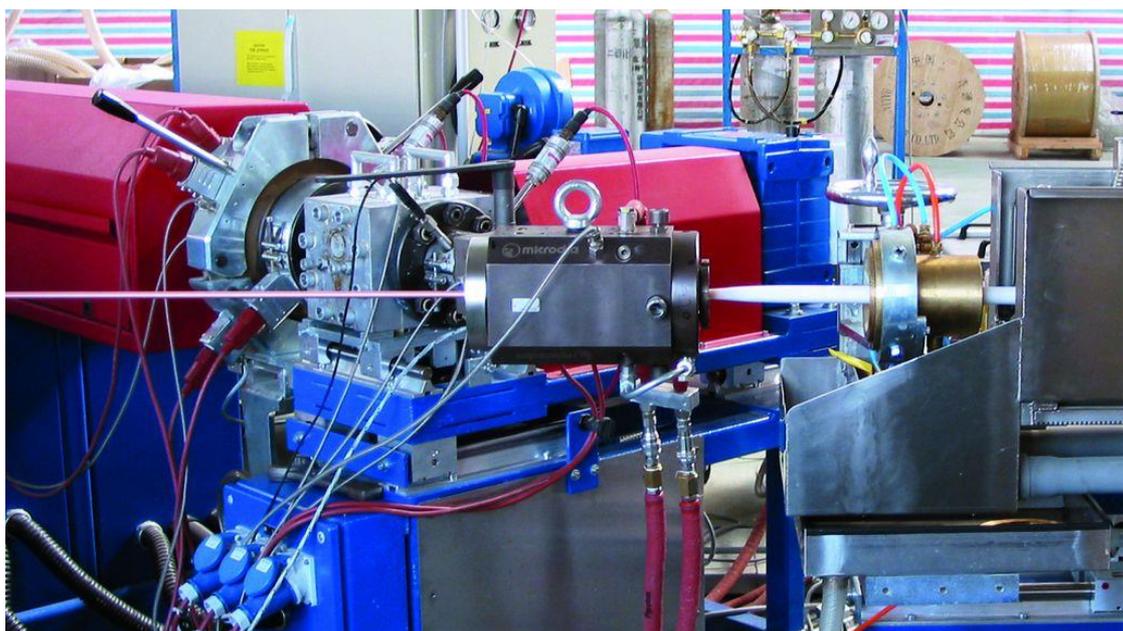
**CO-EXTRUSION AVEC DOSAGE ET CHANGEMENT  
AUTOMATIQUE DE LA COULEUR**



**TETES A CENTRAGE FIXE OU REGLABLE AVEC OU SANS BY-PASS**



**LIGNE POUR CABLES HF**

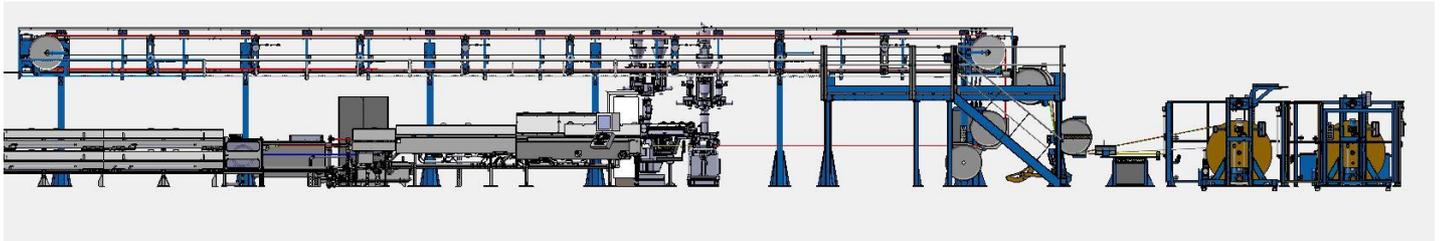


**LIGNES CV POUR LA PRODUCTION DE CABLES AUTOMOBILES  
ISOLES EN XLPE OU EVA RETICULE**

**Vitesse max. 1.000-1200 m/min (selon diamètre)**



## LIGNES D'EXTRUSION POUR CABLES DE BATTERIES VEHICULES HYBRIDES OU ELECTRIQUES



## DEROULEUR, ENROULEURS ET CABESTANS

Départs motorisés et détrancanant pour fibres optiques, micro/macro  
Bundel FTTH





**Couronneuses semi-automatiques**



**Couronneuses simples**



**Départs à détorsion**



**Cabestans simples ou doubles**





**cabeltec sa**

**cabeltec sa**

---

**WIRE AND CABLE MACHINERY**

**LUKAS**

**RUBANNEUSES**

**FOURS**

**TRÉFILEUSES**

**INNOVATION – PERFORMANCES – FIABILITE – SERVICE**



LUKAS, producteur allemand de renommée mondiale, se concentre exclusivement sur les équipements pour câbles de haute technicité et à haute valeur ajoutée tels que, câbles data, hautes fréquences, aéronautique, espace, marine, médecine et autres.



## LES RUBANNEUSES VERTICALES LUKAS

Les unités de rubannage VERTICALES sont disponibles dans les versions à une ou deux têtes. Les machines sont adaptées à l'utilisation de rubans en polyester, PTFE, Kapton, MICA, métal, molleton et laminés. En outre, d'autres modèles sont disponibles pour les fibres de Daglas et de fibres de verre. Les têtes de la machine sont synchronisées avec le cabestan par un entraînement électronique.



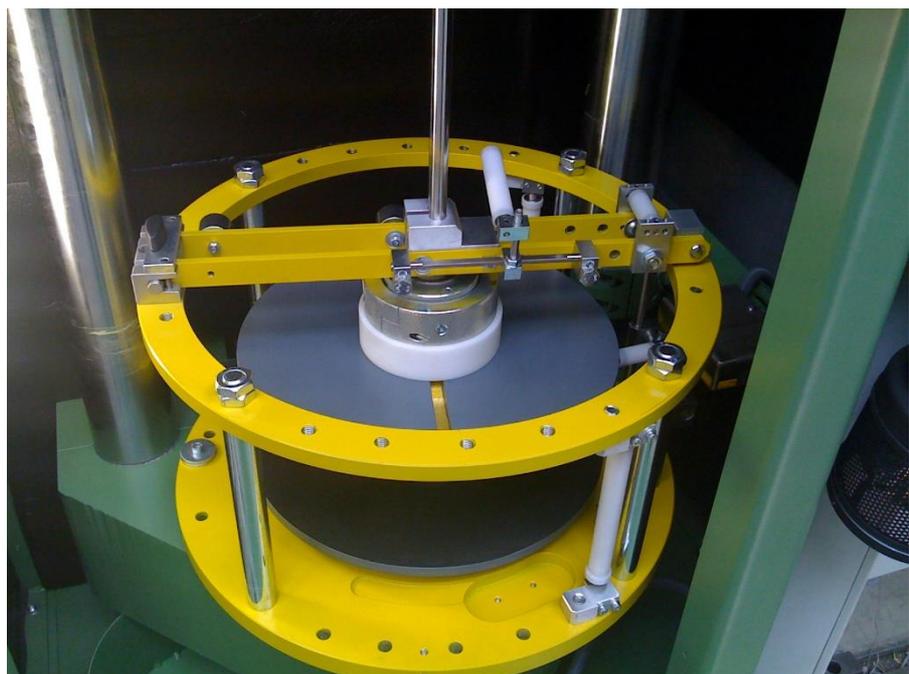
## **LES RUBANNEUSES HORIZONTALES LUKAS**

Les unités de rubannage HORIZONTALES conviennent à l'utilisation de rubans en polyester, PTFE, Kapton, métal, ruban molletonné et laminé. En outre, d'autres modèles sont disponibles pour les fibres de Daglas et de verre. Il est possible de synchroniser jusqu'à 4 unités de rubannage en ligne.



## LES TÊTES DE RUBANNAGE LUKAS

Les têtes concentriques de rubannage peuvent tourner jusqu'à une vitesse de 3500 tr/min et effectuer un rubannage de très haute précision.



## LES TETES DE RUBANNAGE CARBONE LUKAS

Une tête en fibre de carbone est également disponible et présentant les caractéristiques suivantes :

- Diamètre extérieur : 420 mm
- Fermée tout autour
- Beaucoup moins d'influence du vent
- Régulation tension ruban avec ou sans
- Pantin selon application
- Plus grande précision de pose
- Pas fixes ou aléatoires
- Consommation d'énergie réduite



## **FOURS DE FRITAGE IR VERTICAUX LUKAS**

Nos fours de frittage infrarouges verticaux conviennent au frittage de conducteurs isolés tels que le PTFE et le Kapton pour l'industrie aéronautique, les technologies médicales ou l'industrie chimique.

Caractéristiques spéciales :

- Système économe au moyen d'un chauffage en verre IR à fente en plaqué or
- Les émetteurs à réaction rapide permettent un contrôle précis du processus de frittage
- Elimination des gaz d'échappement au-dessus du four
- Construction compacte
- Version horizontale possible
- Température 550°C

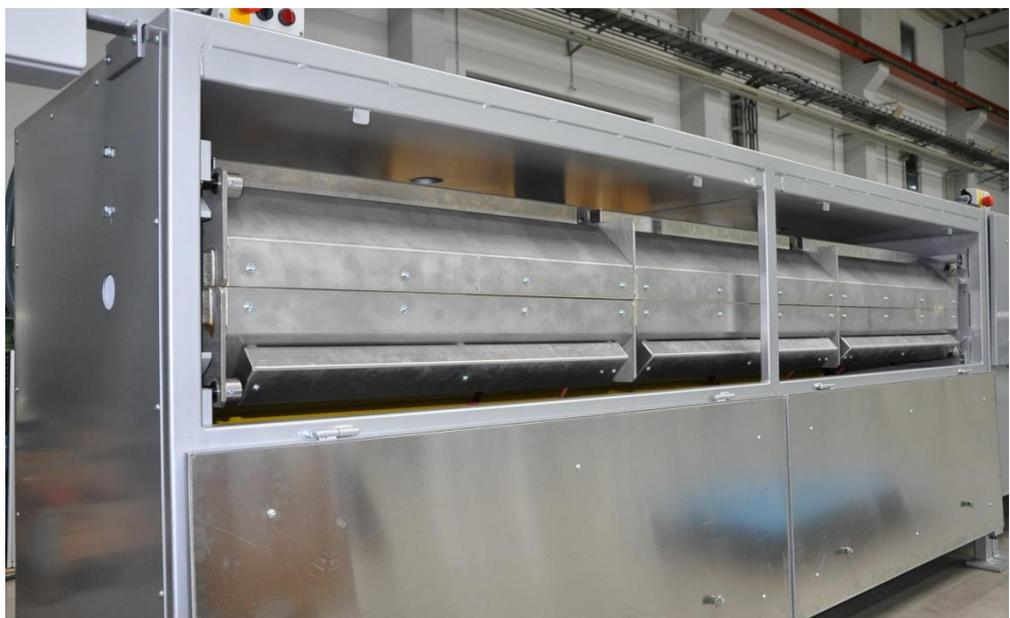


## **FOURS DE FRITAGE IR HORIZONTALS LUKAS**

Nos fours de frittage IR horizontaux conviennent au frittage de conducteurs isolés tels que PTFE et Kapton, en tant qu'étuve de séchage pour le processus de pré-vernissage et de vernissage dans les lignes en fibres de verre, ainsi que pour le frittage dans les lignes Daglas.

Caractéristiques spéciales :

- Passe unique respectivement, opération multi-passes
- Contrôle précis de la température
- Elimination des gaz d'échappement au-dessus du four
- Conception rigide



## LIGNES COMPLETES RUBANAGE AVEC FOUR IR

Pour applications aéronautiques avec :

- Dérouleur motorisé bobines DIN 630
- Rubaneuse verticale à une ou deux têtes
- Four IR
- Refroidissement
- Cabestan double
- Enrouleur autotrançant DIN 630
- Four
- Conception rigide



## TREFILEUSES LUKAS

- Tréfileuses pour fils en métaux précieux (or, platine, argent)
- Tréfileuses pour fils en alliage de cuivre (bronze, laiton, maillechort)
- Unités de tréfilage pour fils ultrafins 70 microns
- Unités de tréfilage en ligne pour la fabrication de fils émaillés, étamés et EDM
- Tréfileuses avec recuseurs à résistance et enrouleurs simples ou automatiques
- Tréfileuses monofilaires et multifilaires
- Intégration dans divers procédés de fabrication
- Versions sur mesure disponible



Cabeltec SA a été fondé en 1977 et est constituée par une équipe d'ingénieurs spécialisés dans les machines de câblerie.

Nous mettons à votre disposition nos compétences et notre expérience pour définir, choisir, installer, moderniser et entretenir vos machines de production.

## Nos prestations



- Définition des besoins
  - Soumissions
  - Gestion de Projet
  - Étude et réalisation d'unités de production complètes
- Reconditionnement
  - Mise à niveau
  - Pièces détachées
  - Consommables
  - Formations





**WIRE AND CABLE MACHINERY**

**27, ROUTE DE LA CHOCOLATIERE**

**1026 ECHANDENS**

**SWITZERLAND**

**TEL : +41 21 803 09 51**

**[info@cabeltec.com](mailto:info@cabeltec.com)**

**[www.cabeltec.com](http://www.cabeltec.com)**